

ECO-FIT™ SYSTEM: INSTALACIÓN FLOTANTE

■ 1 - SOPORTES

Los soportes sobre los que se puede realizar la instalación flotante son los siguientes:

- Recrecido de mortero
- Recrecido sobre lámina impermeabilizante
- Solera de hormigón en pisos altos

Estos soportes deben carecer de cualquier riesgo de presencia de humedad en el momento de la instalación y posteriormente. Se recomienda realizar este tipo de instalación en pisos altos, sobre soleras con calefacción radiante, sobre un antiguo pavimento deportivo compacto (siempre que esté correctamente adherido a la base)...

Para cualquier otro soporte, póngase en contacto con nosotros

■ 2 - PRODUCTOS

Los rollos pueden tener pequeñas diferencias de ancho (siempre dentro de las tolerancias).

Taraflex™ Multi-Use 6.2, Taraflex™ Sport M Evolution, Taraflex™ Sport M Performance.

■ 3 - DESENLROLLADO DEL MATERIAL (24 HORAS ANTES DEL ENCOLADO DEL MATERIAL)

- la temperatura mínima ambiental y del soporte para la instalación debe ser de 10°C y máxima de 30°C.
- Realizar dos trazos de cordel sobre el soporte para materializar el eje transversal y longitudinal de la sala correspondiente entre los puntos de anclaje
- Desenrollar y extender los rollos siguiendo el orden de los números de las piezas dejando 1 cm entre cada rollo durante 24 horas.

Los rollos se colocarán desde el eje transversal y a lo largo del eje longitudinal o según una distribución precisa de los elementos para las instalaciones bicolor.

ATENCIÓN: Los rollos siempre se desenrollarán desde el centro de la sala hacia los extremos.

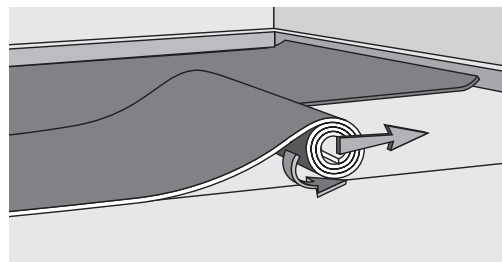
- El extremo del material que se encuentra cerca del tubo de cartón deberá colocarse junto a las paredes o alrededor de la zona de juego.

■ 4 - COLOCACIÓN DEL MATERIAL (JUSTO ANTES DEL FIJADO DEL REVESTIMIENTO)

Colocar los rollos aproximándose al eje longitudinal dejando 1 mm entre cada rollo.

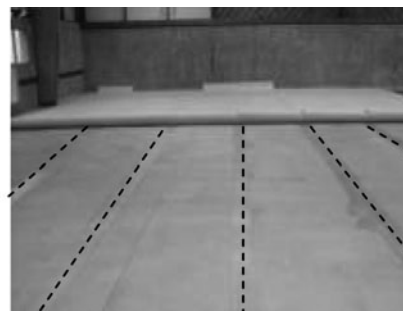
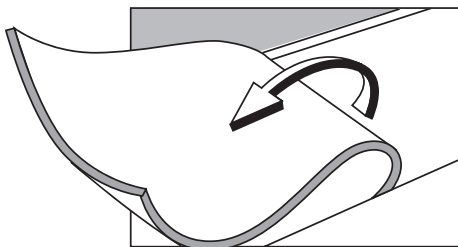
Ejemplo:

1	2
3	4
5	6
7	8
9	10



■ 5 - FIJADO BAJO LAS JUNTAS, EN EL PERÍMETRO Y DELANTE DE LAS ZONAS DE ACCESO O DE ALMACENAMIENTO.

- Se realiza 24 horas después del desenrollado y la colocación de los rollos.
- Plegar los rollos por la mitad trazando una línea con un lápiz o un cordel a lo largo de la junta para definir una zona de encolado de 15 a 20 cm a ambos lados de esta línea.



- Aplicar la cola o el adhesivo fijador en una zona de 10 a 15 cm a ambos lados de la línea trazada con un lápiz o un cordel.
- Extender a ambos lados de esta línea:
 - Para la cola acrílica 250 / 300 g/m² con la espátula dentada fina (tipo A2 especificación TKB);
 - Para el adhesivo fijador 150 a 200 g/ m² con el rodillo de pelo medio-largo.
- La aplicación de la cola o del adhesivo fijador se realiza mediante encolado simple (unilateral).
- El respeto de esta cantidad obliga a cambiar con regularidad la espátula.
- Seguir escrupulosamente las indicaciones del proveedor de la cola.

Tabla de cola o adhesivo fijador:

Tipo de cola	Fabricante	Adhesivo / Cola	Consumo	Herramienta
Adhesivo fijador	EUROCOL BOSTIK	542 EUROFIX TACK + ADESITEC	150 / 200 g/m ²	Espátula A4 Norm TKB
Cola acrílica	TODOS	Con 0,5% disolvente	250 / 300 g/m ²	Espátula A2 Norm TKB

Recomendaciones para el encolado:

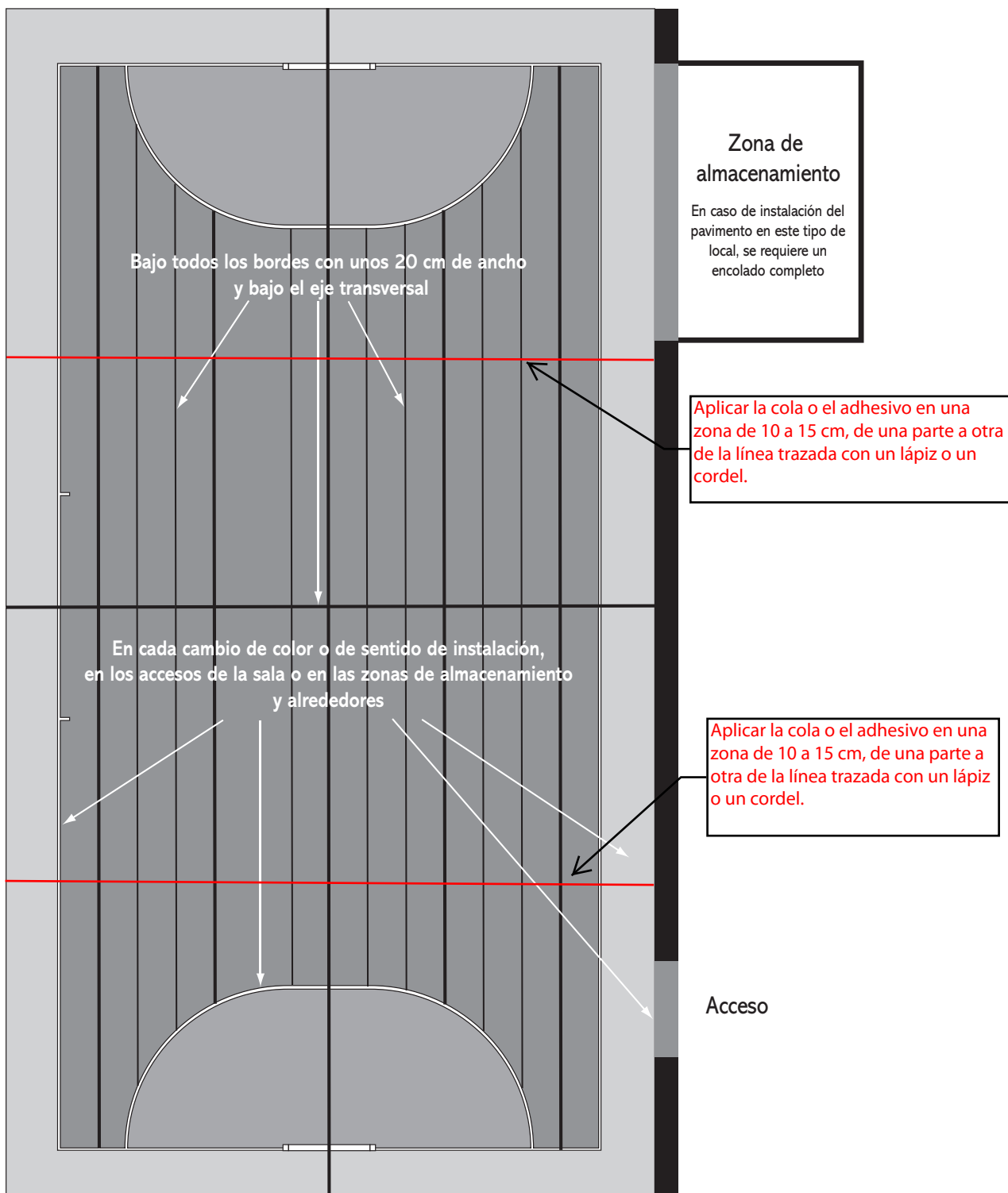
Respetar el tiempo de engomado, que depende de la temperatura, la higrometría ambiente, la porosidad del soporte y el consumo.

NOTA: Controlar con frecuencia el desgaste de la espátula dentada. Cambiarlos tantas veces sea necesario para mantener el consumo recomendado de la cola o del adhesivo.

Limpiar las manchas de cola (fresca) y las herramientas con agua u otro limpiador recomendado por el fabricante de la cola.

NOTA: No aplicar adhesivo en las aperturas para elementos auxiliares (postes para redes, porterías etc.).

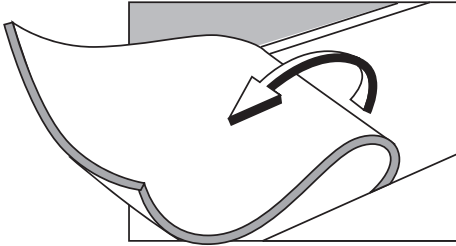
Aplicación de la cola o del adhesivo fijador



Ejemplo de una sala de deporte tipo Balonmano

5.1 - Instalación de los rollos

- Para el encolado, plegar los rollos por la mitad.
- Comenzar la instalación por los rollos centrales situados a ambos lados del trazado del eje central.
- Plegar la otra mitad y proceder del mismo modo. A continuación, instalar los rollos siguientes dejando 1 mm entre cada rollo y así sucesivamente terminando por los rollos de las paredes.



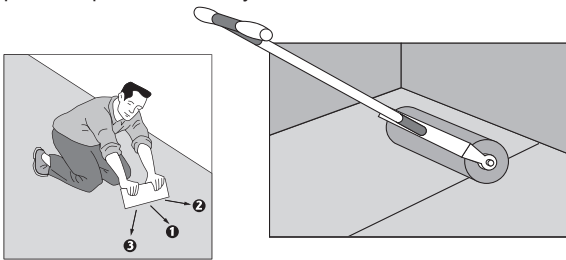
5.2 - Presión

La presión es obligatoria y necesaria para obtener una buena transferencia de la cola o del adhesivo antes de llevar a cabo la soldadura.

Se efectúa en dos etapas:

- Presión manual durante la instalación, con la ayuda de una cuña de corcho
- Presión ÚNICAMENTE de las superficies encoladas con la ayuda de un rodillo de 50 kg.

No presionar las superficies no encoladas con un rodillo pesado que pueda desplazar el material y formar bolsas.



5.3 - Soldadura en caliente (12 horas después)

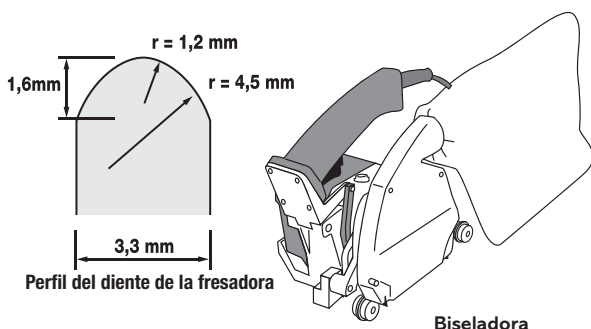
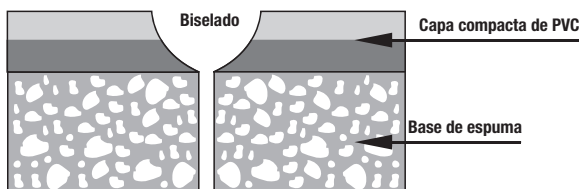
Este tipo de instalación requiere que las soldaduras en caliente se lleven a cabo en las mejores condiciones con el fin de obtener excelentes calidades de soldadura.

5.3.1 - Biselado

El biselado permite abrir y regular la junta, así como eliminar los posibles restos de cola que puedan afectar a la calidad de la soldadura.

Se realiza con la ayuda de una biseladora eléctrica equipada con una fresadora de 3,3 a 3,5 mm de ancho.

Es necesario biselar todo el espesor de la capa de uso hasta llegar a la base de espuma.



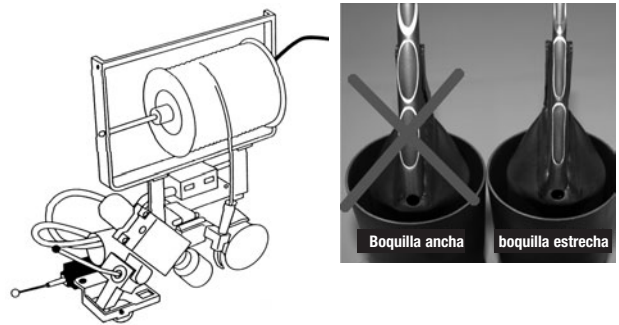
5.3.2 - Soldadura automática

La soldadura automática se realiza con un soldador automático LEISTER de tipo UNIVERSAL o UNIFLOOR, con un soplete con variador electrónico de aire caliente y una boquilla de varias salidas.

Referencias de las boquillas: ROMUS : 95254

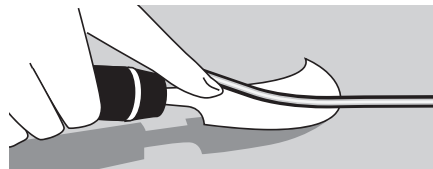
JANSER : 225 860 040

LEISTER : 105 407



5.3.3 - Enrasado

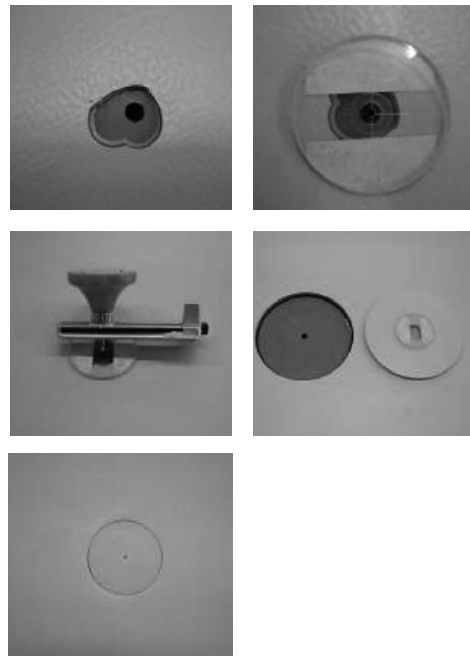
Esta operación debe realizarse de una sola vez, tras el enfriamiento del cordón con una cuchilla cuarto de luna o una espátula para enrasar de tipo MOZART.



5.3.4 - Acabado

Existen diversos accesorios que permiten realizar acabados muy precisos en los orificios para elementos auxiliares:

- Cortador circular equipado con un centro de corte (Ref. 262 262 500 - Janser)



IMPORTANTE: GERFLOR está a su disposición para cualquier información que necesite sobre el material.

IMPORTANTE: plazos para la puesta en servicio:

- Para el tráfico peatonal normal, la puesta en servicio se realizará al menos 24 horas después de la instalación.
- Para la puesta en servicio del equipamiento deportivo y del tráfico de las cargas con ruedas, será necesario esperar 72 horas.